

Tytuł Ekonomika procesów technologicznych	Kod 10102224210102203379
Kierunek Zarządzanie i inżynieria produkcji - studia II stopnia	Rok / Semestr 1 / 2
Specjalność Systemy produkcyjne	Przedmiot obieralny
Godziny Wykłady: 1 Ćwiczenia: 1 Laboratoria: - Projekty / semina: -	Liczba punktów 2
Język prowadzenia przedmiotu polski	

Prowadzący:

dr inż. Marian Jankowiak
ul. Piotrowo 3, 60-965 Poznań
tel. +48(61) 6652 785
e-mail: marian.jankowiak@put.poznan.pl
dr inż. Jan Uniejewski
tel. +48(61) 6652 051
e-mail: jan.uniejewski@put.poznan.pl

Wydział:

Wydział Budowy Maszyn i Zarządzania
ul. Piotrowo 3
60-965 Poznań
tel. (061) 665-2361, fax. (061) 665-2363
e-mail: office_dmef@put.poznan.pl

Miejsce przedmiotu w programie studiów:

Przedmiot należy do grupy przedmiotów obieralnych specjalności Systemy Produkcyjne, na studiach stacjonarnych II stopnia.

Założenia i cele przedmiotu:

Zapoznanie się z podstawami teoretycznymi obliczania kosztów, wydajności procesu, osiąganego zysku w procesach technologicznych.

Treści programowe przedmiotu (opis przedmiotu):

Rachunek kosztów w przedsiębiorstwie jako narzędzie dla inżyniera, przesłanki ekonomiczne automatyzacji produkcji w przemyśle maszynowym, ekonomiczna efektywność mechanizacji i automatyzacji montażu i robotyzacji, ekonomiczne aspekty stosowania oprzyrządowania technologicznego, ocena porównawcza kosztów operacji technologicznych na przykładzie procesu przecinania materiałów, metodyka wariantowania operacji technologicznych w aspekcie kosztów ich wykonania. Miejsca powstawania kosztów w procesie technologicznym. Metody określania kosztów, zysku i wydajności w procesach technologicznych. Koszty w operacjach obróbki skrawaniem. Ekonomiczna i wydajnościowa trwałość ostrza. Optymalizacja parametrów skrawania w obróbce jedno i wielonarzędziowej uwzględniająca koszt, wydajność i zysk. Optymalizacja prędkości skrawania w warunkach zmiennych parametrów skrawania. Optymalizacja i wariantowanie procesu technologicznego - kryterium koszty. Systemy kalkulacyjne (parametryczne i analityczne). Komputerowy system wariantowania kosztów procesu technologicznego. Kierunki zmniejszania kosztów procesu technologicznego.

Przedmioty wprowadzające i wymagane wiadomości wstępne:

Znajomość podstaw: skrawania, projektowania procesów technologicznych, matematyki.

Forma zajęć i metody dydaktyczne:

Wykład ilustrowany foliami, ćwiczenia.

Forma i warunki zaliczenia przedmiotu – wymagania i system oceniania:

Egzamin, zaliczenie ćwiczeń.

Bibliografia podstawowa:

Wydział Budowy Maszyn i Zarządzania

1. Podstawowa:
2. Krzyżaniak S., Kawalec M. Optymalizacja parametrów skrawania w obróbce jedno- i wielonarzędziowej. Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej Poznań 1995
3. Warnecke H.J., Bullinger H.J., Hichert R., Voegele A., Rachunek kosztów dla inżynierów WNT Warszawa 1993
4. Uzupełniająca:
5. Cichosz P Ekonomiczne aspekty doboru narzędzi skrawających do zadania produkcyjnego, Mechanik 10-11, 2004
6. Nowak E. Decyzyjne rachunki kosztów PWN Warszawa 1994
7. Pająk E. Zaawansowane technologie współczesnych systemów produkcyjnych Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej Poznań 2000

Bibliografia uzupełniająca:

-